

УКРЕПЛЯТЬ ПОЗИЦИИ РОССИЙСКИХ ТЕХНОЛОГИЙ

**Интервью с генеральным директором ОАО
«НПП Нефтехим» А.Н. Шакуном**



ТЕХНОПОЛИС XXI: 20 декабря 2012 года в Москве состоялась церемония вручения премий правительства РФ в области науки и техники. Среди лауреатов — и разработчики из «НПП Нефтехим», награжденные за создание технологии изомеризации для производства автобензинов нового поколения.

Благодаря чему выиграла ваша разработка?

А.ШАКУН: Каждая работа, выдвигаемая на премию правительства РФ, должна прежде всего сочетать научную разработку мирового уровня с широким и успешным внедрением на практике. Такие требования с самого начала предполагают объединение творческих усилий исследовательских и промышленных коллективов. Конечно, научные основы технологии изомеризации легких бензиновых фракций «Изомалк-2» были созданы в ОАО «НПП Нефтехим». Первый патент, подтверждающий появление в мировой нефтепереработке новой технологии, был выдан Роспатентом в 2000 году, затем последовала серия патентов РФ, началось патентование во многих странах мира. А уже в 2003 году разработка с большим эффектом была реализована на крупнейшем российском

предприятии ОАО «Уфанефтехим».

Сейчас мы понимаем, что последующее широкомасштабное внедрение новой технологии в России и за рубежом состоялось благодаря очень быстрому первому внедрению. Но и все следующие проекты осуществлялись в атмосфере очень острой конкуренции со стороны ведущих западных инжиниринговых компаний. По-видимому, подтвержденные в промышленности преимущества российской разработки над импортными и явились основным аргументом в пользу присуждения премии.

Наша новейшая технология была создана к тому моменту, когда Россия включилась в мировую гонку за производство высококачественного автобензина. Отечественные нефтяные компании получили возможность на конкурентной основе сравнивать зарубежные технологии с российской разработкой. Потребителями технологии «Изомалк-2» стали нефтеперерабатывающие предприятия ОАО «Сургутнефтегаз», ТНК-ВР, ОАО НК «Башнефть», ОАО «Лукойл», ОАО «Газпром нефть». Каждое внедрение позволило организовать или существенно расширить про-



изводство автобензинов по стандартам ЕВРО-4 и ЕВРО-5.

А самый крупный и самый успешный проект в ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ» позволил ОАО «Газпром нефть» выдвинуть нашу работу на соискание премии правительства РФ в области науки и техники. Сейчас технология «Изомалк-2» продолжает внедряться не только в России, но и в других странах.

ТЕХНОПОЛИС XXI: Внедрение этой технологии — пример успешного инновационного процесса, в котором участвовали «Газпромнефть — Омский НПЗ», ЗАО «РНПК», «Уфанефтехим», «ТНК-ВР Менеджмент», «Газпром нефть» и «НПП Нефтехим». Как распределялись среди вас усилия, сферы ответственности, функции?

А.ШАКУН: Как я уже сказал, широкомасштабное внедрение не состоялось бы, если бы проектирование и строительство новых установок не велось при тесном творческом сотрудничестве науки и производства.

Фактически каждый отдельный проект, каждое строительство нового комплекса «Изомалк-2» требовали новых технических решений. Поэтому довольно обширна «география» членов лауреатского коллектива — специалистов нескольких российских НПЗ и нефтяных компаний. А распределение усилий, функций и ответственности очень простое — каждый занимался своим делом при обязательном тесном сотрудничестве. ОАО «НПП Нефтехим» разрабатывал базовые проекты, производил и поставлял фирменный катализатор СИ-2, а заводы и нефтяные компании в лице своих инженеров и ученых обеспечивали детальный инжиниринг, комплектацию и строительство установок. В этой цепи все звенья сложные, но проблемы решаются при наличии квалифицированных специалистов.

ТЕХНОПОЛИС XXI: Премии правительства в области науки и техники присуждаются за

состоявшееся широкомасштабное внедрение принципиально новых технологий. Иначе говоря, для вас «Изомалк» — уже пройденный этап. Над чем собираетесь работать дальше?

А.ШАКУН: Прежде всего возражу: «Изомалк-2» для ОАО «НПП Нефтехим» — это еще не пройденный этап. Ведь впереди новые проекты в России, СНГ, в ряде других стран. Технология будет востребована еще много лет. Для успешной, без сбоев реализации новых проектов мы даже стали акционерами катализаторной фабрики ЗАО «Промкатализ», где производится основа технологии — катализатор СИ-2.

Но, конечно, мы не ограничиваемся только технологией изомеризации пентан-гексановых фракций. В российской нефтепереработке еще много процессов, где пока доминируют зарубежные разработки. Положение необходимо коренным образом менять. Во всех направлениях, на конкурентной основе, должны присутствовать отечественные технологии.

Хорошо, что такое понимание формируется и в ряде нефтяных компаний, в частности, в ОАО «Газпром нефть». В настоящее время мы с этой компанией проводим совместные исследования по оценке эффективности новейшей технологии изомеризации С7-фракции.

Эта разработка может принципиально изменить ситуацию в секторе производства высококачественных автобензинов. Сегодня требования по содержанию в автобензинах ароматики и бензола постоянно ужесточаются, а существующие технологии не могут обеспечить выпуск всей товарной продукции по современным стандартам. Новейшая технология призвана решить эту проблему. Конечно, будут и новые направления исследований, появляющиеся по мере возникновения экологических и технико-экономических проблем в производстве. Вместе с другими научными и инжиниринговыми организациями мы должны существенно укреплять позиции российских технологий.

