



**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РЯЗАНСКАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ»**

(ЗАО «РНПК»)

**СОГЛАСОВАНО:**

Генеральный директор  
ПАО «НПП Нефтехим»

Шакун А.Н.  
2015г.



**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель генерального директора -  
технический директор ЗАО «РНПК»

Мыльцин А.В.  
2015г.



**АКТ**

**испытательного пробега установки Изомеризации  
пентан-гексановой фракции «Изомалк-2-ЛИН-800» ЗАО «РНПК»**

Установка изомеризации «Изомалк-2-ЛИН-800» спроектирована по лицензии и исходным данным ПАО «НПП Нефтехим».

В период с «13» мая 2015г. по «15» мая 2015г. проведен испытательный пробег.

Сырьем установки служила фракция НК-70°С смесевая с установки подготовки сырья для установок каталитического риформинга тит. 12/1.

**Основные показатели испытательного пробега:**

№ п/п	Наименование показателя	Параметры процесса и гарантированные показатели по лицензионному договору 256/19/2010-07Л от 19 июля 2010г.	Фактические показатели		
			13.05.2015г.	14.05.2015г.	15.05.2015г.
1.	Нагрузка установки по сырью на блок изомеризации, м <sup>3</sup> /час	-	130	140	140
2.	Объемная скорость подачи сырья на реакторный блок изомеризации, час <sup>-1</sup>	не более 2,5	1,3	1,4	1,4
3.	Давление на выходе из реакторного блока изомеризации, МПа	не менее 2,8	2,82	2,80	2,84
4.	Температура на входе в первый реактор изомеризации, °С	-	130	130	130
5.	Температура на входе во второй реактор изомеризации, °С	-	130	130	135
6.	Кратность циркуляции ВСГ, нм <sup>3</sup> /м <sup>3</sup>	не менее 450	920	900	940

№ п/п	Наименование показателя	Параметры процесса и гарантированные показатели по лицензионному договору 256/19/2010-07Л от 19 июля 2010г.	Фактические показатели		
			13.05.2015г.	14.05.2015г.	15.05.2015г.
7.	Октановое число изопентановой фракции (дистиллят ДИП), (ИМ) пункты (расчет)	не менее 92	93,5	93,0	93,5
8.	Октановое число пентан-изогексановой фракции (дистиллят ДИГ), исследовательский метод, пункты	не менее 88	90,3	89,5	89,9
9.	Глубина изомеризации пентанов: $\frac{iC_5}{\sum C_5H_{12}} \cdot 100\%$	-	70	70	72
10.	Глубина изомеризации гексанов: $\frac{2,2 \text{ ДМБ}}{\sum C_6H_{14}} \cdot 100\%$	-	33	32	32
12.	Выход стабильного изомеризата на сырьё реакторного блока изомеризации, %	не менее 97	98,6	98,8	98,7

По результатам испытательного пробега установлено:

1. Октановое число изопентановой фракции (дистиллята ДИП) составляло 93,0-93,5 пунктов (ИМ) при гарантированном не менее 92,0 пункта (ИМ).

2. Октановое число пентан-изогексановой фракции (дистиллята ДИГ) составляло 89,5-90,3 пунктов (ИМ) при гарантированном не менее 88,0 пунктов (ИМ).

3. Выход стабильного изомеризата на сырьё реакторного блока изомеризации составил 98,6-98,8 % масс. при гарантированном 97% масс.

**От ПАО «НПП Нефтехим»:**

Начальник технического отдела

Инженер-технолог

Т.В. Карпенко

И.Е. Шалабанов

**От ЗАО «РНПК»:**

Начальник управления производством

Заместитель главного технолога

Начальник цеха №3

Начальник установки изомеризации

И.В. Кулаков

Р.И. Фатхеев

Ю.Г. Сивцов

А.Н. Клочков