



**Закрытое акционерное общество**  
**«Рязанская нефтеперерабатывающая компания»**  
(ЗАО «РНПК»)

Район Южный Промузел, д. 8  
г. Рязань, 390011

Тел. (4912) 92-05-61, 93-32-40,  
93-33-40, факс (4912) 93-30-84  
АТ/телекс 136346 AGAT RU

ИНН 6227007322 КПП 622901001  
ОКВЭД 23.20, 24.11, 24.13  
ОКПО 44905015

21.03 2011 г. № 10-00-1682/11

Генеральному директору  
ОАО НПП Нефтехим  
А.Н. Шакуну

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 201\_г.

**Отзыв**

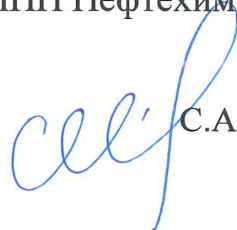
О работе установки изомеризации бензиновых фракций на катализаторе СИ-2 с использованием технологии «Изомалк-2» в ЗАО «РНПК»

В 2001 году установка «Детол» была реконструирована под процесс изомеризации легких бензиновых фракций по схеме «за проход». С 2001 по 2005 года установка работала на цеолитном катализаторе СИ-1 и выпускала изомеризат с октановым числом 76 пунктов по моторному методу.

Перевод установки в 2005 году на оксидный катализатор СИ-2 и технологию «Изомалк-2» позволит снизить температуру процесса до 130-140°C на входе в реакторный блок и повысить октановое число изомеризата на 4-5 пунктов, увеличить выработку автобензинов по стандартам Евро-3 и Евро-4.

Эксплуатация установки с 2005 года на катализаторе СИ-2 свидетельствует о высоких показателях катализатора и технологии «Изомалк-2», разработанных ОАО «НПП Нефтехим».

Директор производственного департамента

 С.А. Макеев

Рапникене  
93-32-48

Logo

**Joint-Stock Company**  
**“Ryazan Refining Company”**  
(JSC RNPK)

390011  
Ryazan,  
8 Rayon Yuzhny Promuzel

Tel.: (4912) 92-05-61,  
93-32-40, 93-33-40  
Fax: (4912) 93-30-84  
AT/telex 136346 AGAT.RU

INN (6227007322  
KPP 622901001  
OKVED 23.20, 24.11, 24.13  
OKPO 44905015

21.03.2011 № 10-00-1682/11

To № of 201

General Director  
JSC SIE Neftehim  
A.N. Shakun

Reference

on operation of light gasoline fraction isomerization unit over SI-2 catalyst  
under “Isomalk-2” technology at JSC “Ryazan Refining Company”

In 2001 “Detol” unit was converted to the light gasoline fractions isomerization process under “once-through” PFD. From 2001 till 2005 the unit had been being operated over a zeolite catalyst SI-1 and produced 76 MON isomerate.

The unit conversion in 2005 to the oxide catalyst SI-2 and “Isomalk-2” technology allowed lowering the process inlet reactor block temperature till 130-140° C and enhancing the isomerate octane number by 4-5 numbers, as well as increasing motor gasoline production according to Euro-3 and Euro-4.

The unit operation since 2005 over SI-2 catalyst has been illustrating high performances of the catalyst and “Isomalk-2” technology, developed by JSC SIE Neftehim.

Director of Production Department

*signature*

S.A. Makeyev

Rapnikene  
93-32-48

Translated by  
Head of Administrative Office JSC SIE Neftehim

E.R. Pak

date 04.10.2013

Hereby I certify the signature of E.R. Pak, Head of Administrative Office  
General Director JSC SIE Neftehim

Alexander N. Shakun

