

Отзыв
о работе установки изомеризации бензиновых фракций на
катализаторе СИ-2 с использованием технологии «Изомалк-2» в
АО «Петротел-Лукойл»

Установка изомеризации на предприятии АО «Петротел-Лукойл» эксплуатируется с 2001 года с целью производства высокооктановых компонентов для автомобильных бензинов. Проектная производительность установки по сырью составляет 180 тыс. т/год. В 2004 году установка была модернизирована под процесс «Parisom» по лицензии фирмы «UOP» с загрузкой в реакторный блок LPI-100. Проектом предусмотрены деизопентанизация сырья и рецикл низкооктановых гексанов.

В 2006 году установка была переведена на технологию «Изомалк-2» с использованием оксидного катализатора СИ-2 разработанного ОАО «НПП Нефтехим», Россия. После замены катализатора октановое число смесевой фракции изокомпонентов увеличено на 4 пункта и составляет 86-87 пунктов по моторному методу.

С момента загрузки катализатор СИ-2 не подвергался регенерации, показывая стабильность октановых характеристик изокомпонента в течение всего цикла. Ожидаемый срок межрегенерационного пробега по оценке Лицензиара составляет 6 лет.

Внедрение на установке изомеризации технологии «Изомалк-2» позволило увеличить выработку автобензинов по стандартам ЕВРО-5 и повысить эффективность производства.

Заместитель Генерального директора-
Главный инженер



Д. Дангулеску

Reference
on operation of light gasoline fraction isomerization unit over
SI-2 catalyst under "Isomalk-2" technology
at S.C. "Petrotel-Lukoil"

The isomerization unit at S.C. "PETROTEL-LUKOIL" has been being operated since 2001 in order to produce high-octane components for motor gasoline. Design feed capacity of the unit is 180 thousand tons/year. In 2004 the unit was revamped to Parisom process by UOP over LPI-100 catalyst, charged to the reactor block. The unit is operated over feed deisopentanization flow diagram with low-branched hexanes recycle.

In 2006 the unit was converted to "Isomalk-2" technology over the oxide catalyst SI-2 by JSC SIE Neftehim, Russia. After the catalyst replacement, the octane number of the mixed isocomponent cut has been increased by 4 numbers and made 86-87 MON.

From the moment of its loading the SI-2 catalyst has not been regenerated, showing stability of the isocomponents octane characteristics during the whole cycle. Expected service cycle evaluated by the Licensor is 6 years.

Introduction of "Isomalk-2" technology at the unit allowed increasing motor gasoline production according to EURO-5 standard and enhancing the efficiency of production.

Deputy General Director –
Chief Engineer

Signature and stamp

D. Denulesku

Romania
Jud. Prahova,
100410, Ploiesti,
Str. Mihai Bravu nr. 235
Inregistrata la ORC: J29/111/5.03.1991
Capitalul social subscris și vărsat: 246.544/287,50 RON

Tel.: +40 244 504 000
Fax: +40 244 504 625
+40 244 504 631
e-mail: office@petrotel.lukoil.com
www.lukoil.com
C.U.I. 1350659

Translated by
Head of Administrative Office JSC SIE Neftehim

E.R. Pak

date

04.10.2008

Hereby I certify the signature of E.R. Pak, Head of Administrative Office
General Director JSC SIE Neftehim



Alexander N. Shakun