

## ОПЫТ ВНЕДРЕНИЯ КАТАЛИЗАТОРОВ РИФОРМИНГА ООО «НПП НЕФТЕХИМ»

№ пп	Год внедрения	Марка катализатора	Наименование установки	Мощность, тыс.т/год	Основные показатели
1	1994	REF-21	Л-35-13/300, ОАО «Афипский НПЗ»	300	Увеличение октанового числа на 1 пункт
2	1995	REF-24	Л-35-6/300, ОАО «Ангарская НХК»	300	Увеличение выработки бензола и толуола на 10%
3	1996	REF-24	Установка ксилольного платформинга ОАО «Ангарская НХК»	300	Увеличение выработки ксилолов на 5-10%
4	1997	REF-23 м.А	Л-35-6/300 ОАО «Рязанский НПЗ»	300	Увеличение выработки ароматических УВ на 10%
5	1998	REF-23 м.А	Л-35-8/300Б ОАО «Рязанский НПЗ»	300	Увеличение октанового числа до 95-96 пунктов и выхода до 89%
6	1999	REF-23	Секция 200 установки ЛК6Ус ОАО «Ачинский НПЗ»	300	Увеличение октанового числа на 1 пункт и выхода на 3%
7	1999	REF-24	Л-35-6/300 ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	300	Увеличение выработки ароматических углеводородов на 10%
8	2000	(ПК-П1) REF- 23м.Б	Л-35-11/600 ООО «ПО Киришинефтеоргсинтез»	600	Увеличение октанового числа на 1 пункт
9	2000	(ПК-П1) REF- 23м.А	Л-35-5/300 ОАО «Рязанский НПЗ», КР-108	300	Увеличение октанового числа на 2 пункта
10	2001	REF-23 м.А	ЛП-35-11/40 ОАО «Роснефть- Пурнефтегаз»	40	Увеличение октанового числа до 95 пунктов
11	2002	(ТНК-23) REF- 23м.А	ЛГ-35-8/300Б ОАО «Новокуйбышевский	300	Увеличение выхода на 1%

			НПЗ		
12	2003	(ТНК-23) REF-23м.А	Л-35-11/300 ОАО “Новокуйбышевский НПЗ”	300	Увеличение выхода на 1%
13	2003	(ТНК-23) REF-23м.Б	ЛЧ-35-11/600 ООО “ПО “Киришинефтеоргсинтез”	600	Увеличение октанового числа на 1 пункт, выхода на 1%
14	2003	(ТНК-23) REF-23	Л-35-6/300, ОАО “Новокуйбышевский НПЗ”	300	Увеличение выхода на 2%
15	2006	RU-125	Л-35-8/300Б ЗАО “Рязанская нефтеперерабатывающая компания”	300	Выработка риформата с ИОЧ 95-96 п. с выходом 89%
16	2007	RU-125	Л-35-11/300 ЗАО “Рязанская нефтеперерабатывающая компания”	300	Выработка риформата с ИОЧ 95-96 п. с выходом 88%
17	2010	RU-125	ЛЧ-35-11/600 ОАО «Саратовский НПЗ»	600	Выработка риформата с ИОЧ 94-95 п.
18	2016	RC-12 (CCR)	Заказчик на Ближнем Востоке	800	Выработка риформата с ИОЧ 98 п.
19	2017	RC-12 (CCR)	ООО «Ильский НПЗ» совместно с ООО «Ленгипронефтехим»	660	Разработка технологии и строительство первой российской установки риформинга с непрерывной регенерацией катализатора