

**Частное акционерное общество
"Лисичанская нефтяная инвестиционная компания"**

Юридический адрес: 93113, Луганская обл., г.Лисичанск, ул. Свердлова, 371

Почтовый адрес: 93117, Луганская обл., г.Лисичанск-17, тел. (06451) 4-64-32

№ _____

На № _____ от _____

Межведомственный совет
по присуждению премий
Правительства Российской Федерации
в области науки и техники

ОТЗЫВ

на работу «Создание и широкомасштабное внедрение российской конкурентоспособной технологии изомеризации и промышленных комплексов «Изомалк» для крупнотоннажного производства автобензинов, соответствующих требованиям европейских стандартов», выполненную коллективом авторов в составе: Глазов А.В., Луговской А.И., Николаичук В.А., Розенберг Л.С., Санников А.Л., Федорова М.Л., Чернер А.М., Шакун А.Н., выдвинутую НК «Газпром нефть» на соискание Премии Правительства РФ в области науки и техники в 2011 году

Ужесточение экологических требований к качеству автомобильных топлив и введение евростандартов, существенно ограничивающих допустимое содержание серы, ароматических и непредельных углеводородов в товарных автобензинах, остро поставили перед нефтепереработчиками вопрос о необходимости получения экологически чистых неароматических автокомпонентов. Своевременным решением этой проблемы стало создание авторами низкотемпературной технологии изомеризации, позволившей организовать в широком масштабе производство высококачественного автокомпонента. В этом заключается безусловная актуальность работы, выполненной коллективом российских авторов.

Высокий научный уровень представленной работы заключается в создании научных основ синтеза сульфатированных оксидных систем и высокоэффективного катализатора изомеризации, комплексном исследовании влияния технологических параметров на показатели процесса изомеризации.

Запатентованная во многих странах технология изомеризации легких бензиновых фракций «Изомалк-2», основанная на применении нехлорированного оксидного катализатора СИ-2, имеет существенные преимущества перед мировыми аналогами. Сюда относится устойчивость СИ-2 к катализаторным ядам, более продолжительный межрегенерационный период (до 6 лет), высокая селективность по изомеризации C5/C6, низкая температура процесса (130-170°C). Кроме того, в процессе не применяются кислотные

00003614

агенты, что исключает образование отходов, требующих утилизации. Все эти преимущества играют решающую роль при выборе технологии изомеризации, и все большее число нефтеперерабатывающих заводов отдают предпочтение процессу «Изомалк-2».

В 2005 году технология низкотемпературной изомеризации «Изомалк-2» была внедрена и на предприятии ЧАО «ЛИНИК». Все перечисленные преимущества процесса полностью подтвердились. В 2010 году на установке изомеризации легких бензиновых фракций в ЧАО «ЛИНИК» была проведена модернизация, включившая замену внутренних устройств колонного оборудования и увеличение общего объема катализаторной системы с дозагрузкой катализатора СИ-2 для обеспечения протекания реакции изомеризации на более тяжелом сырье. Основные технологические параметры процесса после утяжеления сырья не изменились. Катализатор работает в пределах своих проектных параметров, производимый продукт полностью соответствует по своим показателям требованиям завода.

На настоящий момент разработанная авторами технология получила промышленное применение на 7-и переоборудованных установках, пущен первый новый комплекс «Изомалк-2» мощностью 800 тыс.т/год, а также ведется проектирование и строительство новых комплексов на целом ряде НПЗ.

Таким образом, технология «Изомалк-2» обладает рядом технологических, экологических и экономических преимуществ, что делает ее особенно привлекательной для потребителя, а быстрые темпы промышленного внедрения технологии свидетельствуют о высокой востребованности результатов представленной работы.

Мы считаем, что коллектив авторов и их работа заслуживают присуждения премии Правительства РФ в области науки и техники за 2011 год.

С уважением,

Генеральный директор



К.Ю.Гусаров